

# RP 500

## EL DISPOSITIVO QUE EVITA EL CONTRAFLUJO

EL NUEVO MECANISMO ANTICONTRAFLUJO DE A.R.I., CON ZONA REDUCIDA DE PRESIÓN, ha sido concebido para otorgar la mejor y más durable protección contra el contraflujo causado por presiones negativas u opuestas. El contraflujo puede causar la infiltración de sustancias químicas, fertilizantes y/o otros residuos que contaminan los sistemas de agua potable.

El RP 500 es confiable y de fácil mantenimiento y no requiere herramienta especial alguna.

El RP 500 dispone de dos válvulas de retención a resorte encapsuladas, independientes y fácilmente reemplazables.

Una revolucionaria Zona Interna de Presión Reducida asegura la protección y el funcionamiento confiable y seguro de la válvula de retención.

### Funcionamiento:

En flujo normal, las dos válvulas de retención están abiertas, suministrando el líquido aguas abajo. La válvula de seguridad es mantenida cerrada por un diafragma activado por la presión aguas arriba, a través del sistema interno de control. La presión en el área que hay entre las dos válvulas de retención es inferior a unos 0,43 BAR, en relación a la que existe en el suministro de agua.

Cuando se producen condiciones de presión negativa o subatmosférica, las válvulas de retención se cierran evitando el contraflujo.

- ♥ PRESIÓN DE OPER. - 12 BAR ♥ TAMAÑOS: 3/4" (20mm) - 1 " (25mm)
- ♥ TEMP. DE TRABAJO: ENTRE 0.5°C Y 60°C ♥ ECONÓMICO
- ♥ INSTALACIÓN FÁCIL Y RÁPIDA ♥ MANTENIMIENTO SENCILLO
- ♥ SISTEMA INTERNO DE CONTROL ASEGURA CONFIABILIDAD Y SEGURIDAD ♥ FABRICADO CON MATERIAL COMPUESTO, A PRUEBA DE CORROSIÓN, FERTILIZANTES, HERBICIDAS, INSECTICIDAS Y OTRAS SUSTANCIAS QUÍMICAS ♥ PESO LIVIANO ♥ RESISTE A LA UV
- ♥ CONFORMA NORMAS INTERNACIONALES ♥ ESPECIALMENTE INDICADO PARA CONEXIONES DE PLÁSTICO ♥ LEVE PÉRDIDA DE CARGA ♥ AMPLIA VARIEDAD DE OPCIONES DE INSTALACIÓN.

**A.R.I. RP 500** está en proceso de ser aprobado por [ASSE](#) y [USC](#)