



# D-060 HF PN 16

PATENTE EN TRAMITE



## D-060-C HF PN 16

## D-062 HF PN 25



### Válvula de aire combinada de gran caudal

#### Descripción

En esta válvula de aire, se combinan una válvula de aire y vacío y una automática en una sola unidad. La válvula combinada libera aire durante el llenado de la tubería, permite la introducción de aire mientras el sistema se vacía y libera el aire atrapado en el sistema presurizado.

#### Aplicaciones

- Redes municipales e industriales de abastecimiento de agua.
- Sistemas de protección contra incendios.

#### Aplicaciones de los modelos D-060-C HF y D-062 HF

- Tuberías expuestas a actos de vandalismo y/o uso ilícito del agua.
- Sistemas instalados en sitios alejados.
- Sistemas que operan con presiones de hasta 25 bar (D-062 HF).

#### Operación

El componente de aire y vacío tiene un orificio grande para la salida de grandes caudales de aire durante el llenado de la línea y permite la introducción de aire cuando el sistema se vacía. La válvula se cierra herméticamente sólo con la llegada del agua. Los grandes caudales de aire no pueden arrastrar el flotador y causar el cierre de la válvula.

El descenso de la presión a un nivel inferior a la presión atmosférica provoca la entrada de aire en el sistema. El componente automático permite la salida del aire atrapado en el sistema presurizado.

#### Etapas del funcionamiento durante el llenado de la tubería:

Salida del aire del sistema a través de la válvula.

Entrada del agua a la válvula, elevación del flotador y cierre hermético.

Subida del aire acumulado y atrapado en los picos del sistema a la parte superior de la ventosa, por encima del líquido.

Descenso del flotador con repliegue de la goma de sellado del orificio y liberación del aire atrapado.

Elevación del nivel del líquido y retorno del flotador y de la goma desplegable de sellado al estado de cierre hermético.

#### Cuando la presión desciende a un nivel inferior a la presión atmosférica:

Los flotadores se separan de los orificios.

El aire entra en el sistema.

#### Especificaciones técnicas

- Se fabrica en diámetros de 2 - 10 pulgadas.
- Presión de trabajo:  
D-060 HF de 0,2 a 16 bar (prueba a 25 bar).  
D-060-C HF de 0,2 a 16 bar (prueba a 25 bar).  
D-062 HF de 0,2 a 25 bar (prueba a 40 bar).
- Temperatura de trabajo: 60° C.
- Máxima temperatura momentánea de trabajo: 90° C.
- El cierre suave, lento y silencioso atenúa el golpe de ariete en el entorno de la válvula.

#### Componente automático:

- El amplio orificio de 12 mm<sup>2</sup> purga grandes caudales de aire y no se tapona.
- Cuerpo de materiales plásticos, muy resistentes al golpe de ariete, y piezas internas resistentes a la corrosión.
- En los modelos D-060-C HF y D-062 HF la envoltura de fundición le otorga una completa protección en sitios con riesgo de manipulación indebida, y resistencia al golpe de ariete.
- Opcional: conexión de tubo de drenaje de agua excedente.

#### Componente cinético:

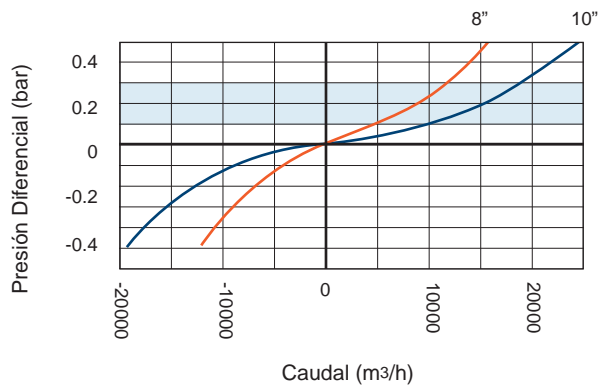
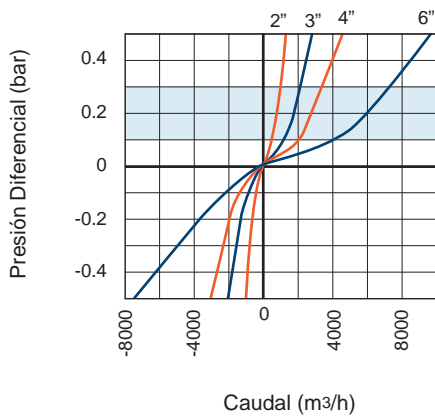
- Cuerpo de fundición resistente al golpe de ariete.
- Revestimiento de epoxy curado al horno.
- Prevención del cierre prematuro: la válvula libera grandes caudales de aire.
- En la selladura, el componente de bronce soporta la presión y el componente de goma proporciona el cierre hermético; esta combinación asegura la resistencia por mucho tiempo.

#### Opciones

- Puede adquirirse con bridas de conformidad con todas las normas.
- Para obtener una máxima compatibilidad, se recomienda definir la composición de los fluidos y los requisitos del sistema.
- Para determinar el modelo y su ubicación, consulte la hoja de recomendaciones y al departamento de comercialización.
- No olvide mencionar en su pedido el modelo, la medida, la presión de trabajo, las normas aplicables a roscas/bridas y los revestimientos especiales.

## CAUDALES DEL ORIFICIO DE AIRE Y VACIO

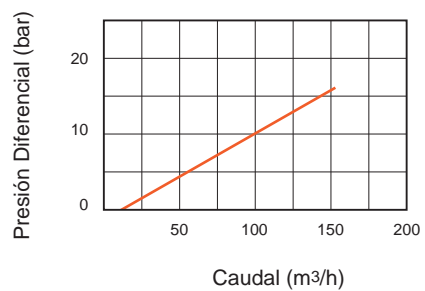
■ sector recomendado



## DIMENSIONES Y PESOS

Tamaño nominal	Dim. en mm.		Peso Kg.	Area del orificio (mm <sup>2</sup> )	
	A	B		de aire y vacio	Autom.
2" (50mm)	190	311	11	1960	12
3" (80mm)	234	371	18	5030	12
4" (100mm)	269	419	25	7850	12
6" (150mm)	375	602	78	17662	12
8" (200mm)	463	697	117	31400	12
10" (250mm)	586	841	150	49087	12

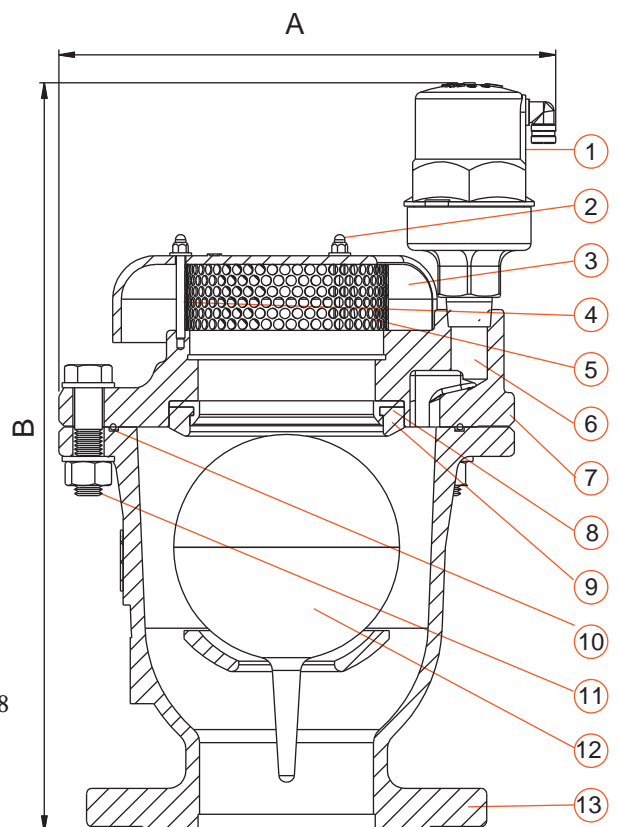
## PURGA DE AIRE DEL ORIFICIO AUTOMATICO



## PIEZAS

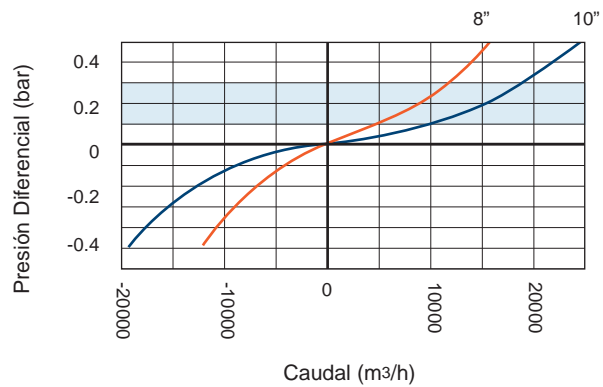
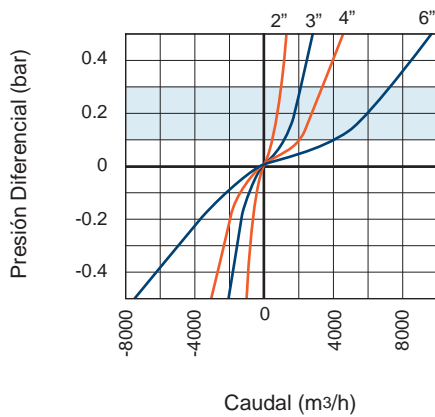
No.	Pieza	Material
1.	Cuerpo	"SEGEV" ventosa automática de nylon*
2.	Tuerca ciega	Acero galvanizado al cobalto
3.	Tapa de malla	Fundición de hierro gris ASTM A-48 CL35B Fundición esferoidal ASTM A-536-60-40-18
4.	Tornillo y tuerca	Acero galvanizado al cobalto
5.	Malla	Acero inoxidable 304
6.	Conector	Latón ASTM-B-124
7.	Tapa	Fundición de hierro gris ASTM A-48 CL35B Fundición esferoidal ASTM A-536-60-40-18
8.	Asiento de la boquilla	Bronce C 836
9.	Selladura de la boquilla	EPDM
10.	Junta tórica	BUNA-N
11.	Tuercas y tornillos	Acero galvanizado al cobalto
12.	Flotador	Policarbonato/Acero inoxidable SAE 316
13.	Cuerpo	Fundición de hierro gris ASTM A-48 CL35B / Fundición esferoidal ASTM A-536-60-40-18

\* Ver detalle de materiales en la hoja de la válvula S-050



## CAUDALES DEL ORIFICIO DE AIRE Y VACIO

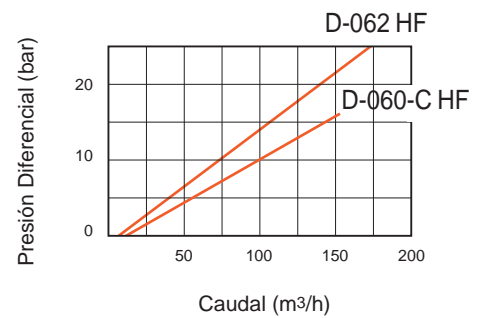
■ sector recomendado



## DIMENSIONES Y PESOS

Tamaño nominal	Dim. en mm.		Peso Kg.	Area del orificio (mm <sup>2</sup> )		
	A	B		de aire y vacío	Autom.	D-060-C / D-062
2" (50mm)	190	325	12	1960	12	9
3" (80mm)	234	387	19	5030	12	9
4" (100mm)	269	425	26	7850	12	9
6" (150mm)	375	608	79	17662	12	9
8" (200mm)	463	705	118	31400	12	9
10" (250mm)	586	849	151	49087	12	9

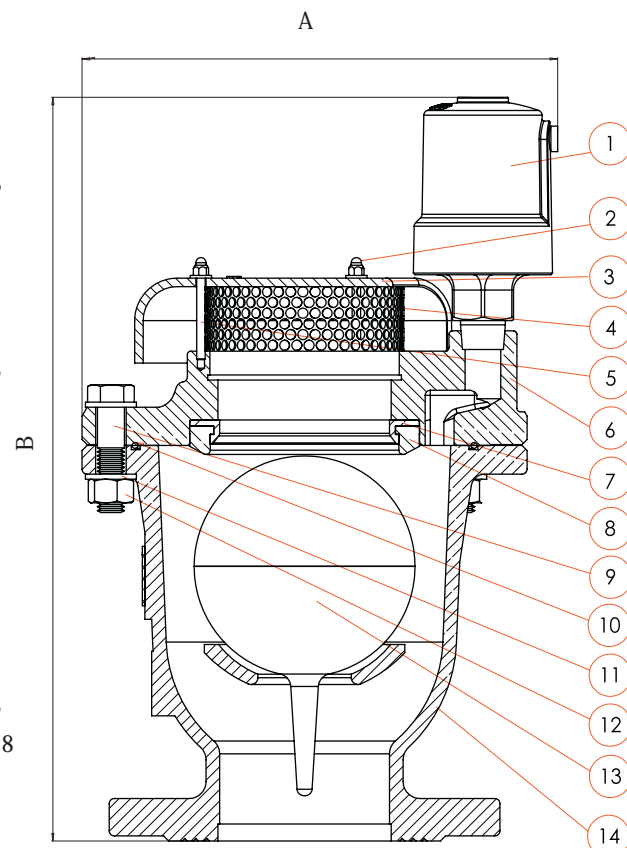
## PURGA DE AIRE DEL ORIFICIO AUTOMÁTICO



## PIEZAS

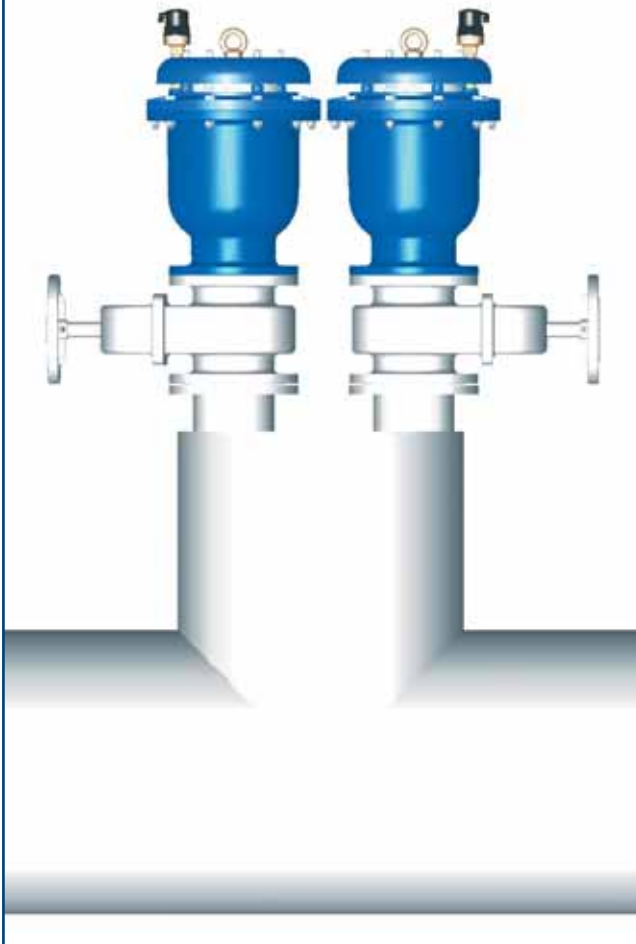
No. Pieza	Material
1. Cuerpo	"SEGEV" ventosa automática reforzada *
2. Tuerca ciega	Acero galvanizado al cobalto
3. Tapa de malla	Fundición de hierro gris ASTM A-48 CL35B Fundición esferoidal ASTM A-536-60-40-18
4. Malla	Acero inoxidable 304
5. Tornillo y tuerca	Acero galvanizado al cobalto
6. Conector	Latón ASTM-B-124
7. Tapa	Fundición de hierro gris ASTM A-48 CL35B Fundición esferoidal ASTM A-536-60-40-18
8. Asiento de la boquilla	Bronce C 836
9. Selladura de la boquilla	EPDM
10. Tuercas	Acero galvanizado al cobalto
11. Junta tórica	BUNA-N
12. Arandela	Acero galvanizado al cobalto
13. Tuerca	Acero galvanizado al cobalto
14. Flotador	Policarbonato/Acero inoxidable SAE 316
15. Cuerpo	Fundición de hierro gris ASTM A-48 CL35B / Fundición esferoidal ASTM A-536-60-40-18

\* Ver detalle de materiales en la hoja de las válvulas S-050-C y S-052



## Instalación sobre tubo elevador

D-060 HF 10"



D-060 HF 10"

