

A.R.I. S-020



Aguas
residuales

Válvula de purga de aire automática para aguas residuales

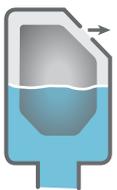
Descripción

Las válvulas S-020, 022 son ventosas automáticas de purga que se instalan en sistemas presurizados de conducción de aguas residuales para purgar el aire acumulado y así aumentar la eficiencia hidráulica de la tubería, reducir las pérdidas de carga y mejorar el flujo. Un espacio de aire continuo en el cuerpo de la válvula crea una separación entre las aguas residuales y el mecanismo de cierre hermético.

Instalación

- Estaciones de bombeo para aguas residuales y plantas de tratamiento de agua
- Tuberías de conducción de aguas residuales y efluentes

Operación



Purga de aire
automática



Accesorio
unidireccional de
salida

Características y ventajas

Cuerpo de forma cónica y diseño exclusivo	máximo espacio de aire / cuerpo de mínima longitud
El espacio de aire continuo	separa al líquido del mecanismo de cierre hermético
Conexión guiada por resorte entre el conjunto de flotador y el mecanismo de cierre hermético	permite el libre movimiento del flotador, las turbulencias no afectan al mecanismo de cierre hermético
Parte inferior del cuerpo en forma de embudo	los residuos retornan a la tubería del sistema
Goma desplegable de cierre hermético	selladura libre de fugas para una amplia gama de diferencias de presión
Un solo tamaño de orificio	cubre una amplia gama de presiones (hasta 25 bar)
Piezas internas - acero inoxidable 316, polímeros, materiales de goma	resistentes a la corrosión y duraderos
Válvula de bola	descarga la presión y drena la válvula antes de las operaciones de mantenimiento

Especificaciones técnicas

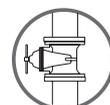
Tamaños	2" - 4"
Rango de presiones de cierre	S-020 0.2 - 16 bar (PN 16) S-022 0.2 - 25 bar (PN 25) Presión de prueba: 1.5 veces la presión máxima de trabajo de la válvula
Temperatura	Máxima temperatura de trabajo: 60°C Máxima temperatura momentánea: 90°C
Revestimiento de la válvula	Epoxi adherido por fusión (FBE) conforme a la norma DIN 30677-2

Al hacer su pedido, no olvide indicar el modelo, tamaño, presión de trabajo, normativa de roscas y bridas y tipo de líquido

Opciones de selección de la válvula

- Conexiones de la válvula de 2": rosca BSP /NPT o brida
- Conexiones de brida de conformidad con cualquier normativa que se requiera
- Cuerpos soldados / fundidos: acero o acero inoxidable
- Revestimiento de la válvula: Epoxi adherido por fusión (FBE) conforme a la norma DIN 30677-2 Revestimientos adicionales a petición del cliente
- Componente opcional: Accesorio unidireccional de salida solamente, permite sólo la salida de aire e impide la admisión

La válvula instalada debajo de la ventosa debe estar completamente abierta para prevenir daños o desperfectos en el funcionamiento y asegurar que la válvula de aire funcione según las especificaciones.

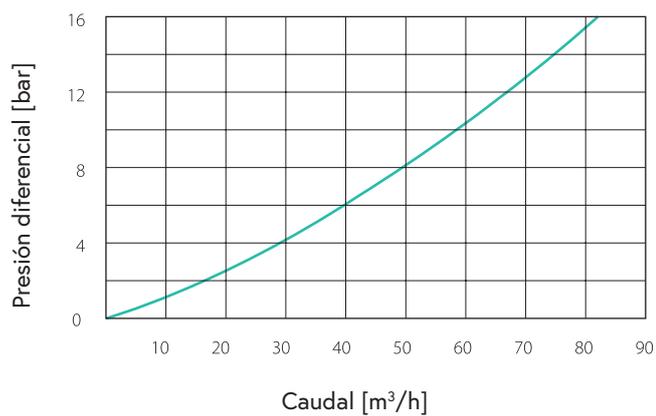


Para obtener las instrucciones completas de instalación se recomienda consultar el manual IOM.

Diagramas de flujo

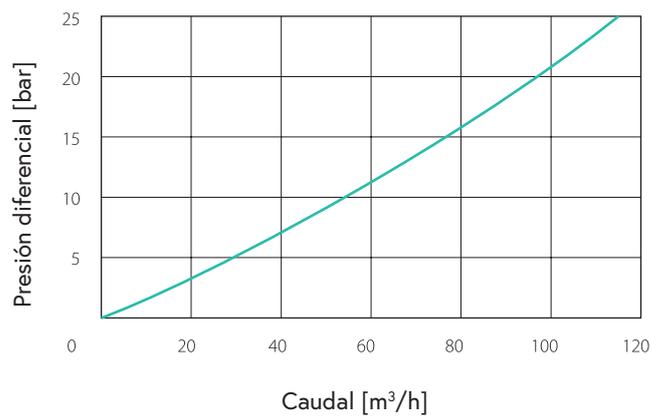
S-020 PN 16

Purga de aire automática



S-022 PN 25

Purga de aire automática



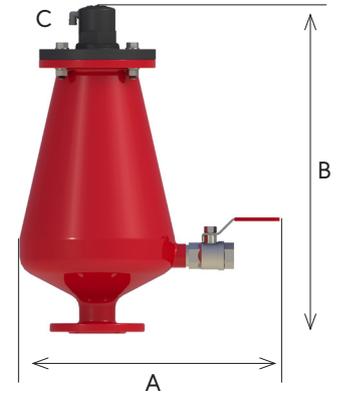
Medidas y pesos

Tamaño	Dimensiones (mm)		Conexiones	Peso (kg)	Área del orificio (mm ²)
	A	B			
2" (50mm) THR	463	575	1/8" BSP F	16	12
2" (50mm) FL	463	575	1/8" BSP F	17	12
3" (80 mm) THR	463	575	1/8" BSP F	17	12
3" (80mm) FL	463	575	1/8" BSP F	18	12
4" (100mm) FL	463	575	1/8" BSP F	19	12

THR - Rosca
FL - Brida

NOTA

El peso y las dimensiones del producto son aproximados, dadas las diferencias en las normas de las bridas, los materiales y la variedad de accesorios.



Lista de piezas y especificaciones

Pieza	Material
1. Conjunto del cuerpo de la válvula de purga de aire	
1a. Cuerpo	Nylon reforzado
1b. Codo de purga de aire	Polipropileno
2. Conjunto de la tapa	
2a. Junta tórica	BUNA-N
2b. Tapa	Nylon reforzado
3. Conjunto de cierre hermético	
3a. Goma desplegable de cierre hermético	EPDM
3b. Conector al flotador	Espuma de polipropileno
3c. Varilla	Nylon reforzado
4. Conjunto del flotador	
4a. Tuerca ciega	Acero inoxidable 316
4b. Tope	Polipropileno
4c. Resorte (muelle)	Acero inoxidable 316
4d. Flotador y varilla	Polipropileno / acero inoxidable 316 y acero inoxidable 316
5. Conjunto del cuerpo	
5a. Junta tórica	BUNA-N
5b. Cuerpo	Acero de fundición / Acero inoxidable de fundición
5c. Válvula de bola	Latón cromado / Acero inoxidable 316



Medidas y pesos

Tamaño	Dimensiones (mm)		Conexiones	Peso (kg)	Área del orificio (mm ²)
	A	B			
2" (50mm) THR	463	593	1/8" BSP F	17	9
2" (50mm) FL	463	593	1/8" BSP F	18	9
3" (80 mm) THR	463	593	1/8" BSP F	18	9
3" (80mm) FL	463	593	1/8" BSP F	19	9
4" (100 mm) THR	463	593	1/8" BSP F	20	9

THR - Rosca
FL - Brida

NOTA

Los pesos de los productos son aproximados, a raíz de las diferencias en las normativas de brida, materiales y accesorios variables.

Lista de piezas y especificaciones

Pieza	Material
1. Conjunto del cuerpo de la válvula de purga de aire	
1a. Salida de purga de aire	Latón
1b. Envoltura	Hierro dúctil
1c. Cuerpo	Nylon reforzado
2. Conjunto de la tapa	
2a. Junta tórica	BUNA-N
2b. Tapa	Acero de fundición / Acero inoxidable 316
3. Conjunto de cierre hermético	
3a. Goma desplegable de cierre hermético	EPDM
3b. Conector al flotador	Espuma de polipropileno
3c. Varilla	Nylon reforzado
4. Conjunto del flotador	
4a. Tuerca ciega	Acero inoxidable 316
4b. Tope	Polipropileno
4c. Resorte (muelle)	Acero inoxidable 316
4d. Flotador y varilla	Polipropileno / acero inoxidable 316 y acero inoxidable 316
5. Conjunto del cuerpo	
5a. Junta tórica	BUNA-N
5b. Cuerpo	Acero de fundición / Acero inoxidable de fundición
5c. Válvula de bola	Latón cromado / Acero inoxidable 316

