

# Instrucciones de instalación y mantenimiento de la válvula ventosa trifuncional D-060 HF NS amortiguadora del golpe de cierre (Non Slam)



## A. Instalación de la válvula ventosa D060 HF-NS

- A.1. La válvula debe montarse sobre un tubo vertical conectado a la **parte superior** de la tubería.
- A.2. Debajo de la válvula ventosa se instalará una válvula de cierre (de paso) unidireccional.
- A.3. Lave la tubería antes de la instalación para evitar el acceso de partículas y objetos extraños al interior de la válvula.
- A.4. Levante la válvula ventosa por el anillo utilizando un gancho y colóquela cuidadosamente sobre la junta o selladura de goma encima de la llave de cierre (llave de paso).
- A.5. **Coloque arandelas** por debajo de cada tornillo o tuerca de conexión entre la brida de la válvula y la llave de cierre que está debajo.
- A.6. Los tornillos y tuercas en posición opuesta deben ajustarse simultáneamente. El ajuste del cierre debe corresponder a la torsión estándar para la medida de tornillos y tuercas que se utiliza. Para abrir y cerrar los tornillos y tuercas de la válvula (y de la brida) deben utilizarse llaves manuales adecuadas.

## B. Mantenimiento de la válvula ventosa trifuncional D060 HF-NS

### B.1. Mantenimiento de la válvula automática

- B.1.1. Cierre la llave de paso (de cierre) instalada debajo de la válvula ventosa.
- B.1.2. Desatornille el cuerpo de la válvula automática de su base (¡sujete la base para que no gire!).
- B.1.3. Retire la varilla y el flotador de la válvula automática y lave con agua limpia el interior del cuerpo, la varilla, el flotador y la goma desplegable de sellado.
- B.1.4. Compruebe que la goma desplegable de sellado esté en buen estado, sin grietas ni rasgaduras, y colocada exactamente en el centro de la ranura del flotador.
- B.1.5. Vuelva a montar la válvula procediendo en el orden inverso: Inserte primero la mitad de la longitud de la goma desplegable en la ranura y continúe hasta el final, con ayuda de la varilla. Compruebe que la goma esté exactamente colocada y firme en su sitio.



## **B.2 Mantenimiento de la válvula de aire y vacío (cinética)**

- B.2.1. Retire los tornillos que conectan la tapa de la válvula con el cuerpo.
- B.2.2. Lave con agua limpia el interior del cuerpo de la válvula, incluida la ranura de la junta tórica, la malla, el flotador y la tapa para eliminar todo residuo allí acumulado.
- B.2.3. Compruebe el buen estado de la selladura de boquilla, sin grietas ni rasgaduras.
- B.2.4. Vuelva a montar la válvula procediendo a la inversa; primero el flotador, luego la junta tórica en la ranura, la tapa sobre el cuerpo, los tornillos y tuercas con sus correspondientes arandelas.
- B.2.5. Los tornillos y tuercas en posición opuesta deben ajustarse simultáneamente. El ajuste del cierre debe corresponder a la torsión estándar para la medida de tornillos y tuercas que se utiliza. Para abrir y cerrar los tornillos y tuercas de la válvula (y de la brida) deben utilizarse llaves manuales adecuadas.

## **B.3 Mantenimiento del mecanismo amortiguador del golpe de cierre (Non Slam).**

- B.3.1. Compruebe (a través de la tapa) el libre movimiento de la clapeta dentro de su alojamiento.
  - B.3.2. Si no tiene libre movimiento:
  - B.3.3. Afloje las cuatro tuercas ciegas y retire la tapa de la malla y la malla.
  - B.3.4. Afloje las tuercas de las cuatro varillas con rosca.
  - B.3.5. Retire el anillo K060NS.
  - B.3.6. Extraiga la clapeta de su alojamiento.
  - B.3.7. Lave el alojamiento y la clapeta para eliminar todo residuo acumulado.
  - B.3.8. Vuelva a montar el mecanismo amortiguador del golpe de cierre procediendo a la inversa: la clapeta en su alojamiento y luego el anillo K060HF-NS a través de las varillas con rosca. Coloque la malla sobre el anillo K060HF-NS y ajuste las tuercas en las cuatro varillas con rosca.
- Coloque la tapa de la malla sobre las tuercas, coloque y ajuste las cuatro tuercas ciegas sobre la tapa de la malla.

